

# Stacjonarny System Bezpieczeństwa SSB



Bezpieczny standard pracy



**Stacjonarny System Bezpieczeństwa SSB** jest nowoczesnym urządzeniem detekcyjnym gazów (np. gaz ziemny, LPG) przeznaczonym do ochrony obiektów, w których występuje zagrożenie wybuchem, gdzie wystarczającą informacją zwrotną jest przekroczenie zadanych progów alarmowych orazysterowanie urządzeń współpracujących (zaworu odcinającego, zewnętrznego sygnalizatora akustyczno-optycznego, systemu wentylacji, wyciągów, nawiewów, wyłączników zasilania, itp).

**System jest urządzeniem**, wewnątrz którego zawarte są wszystkie niezbędne układy do pracy, wraz z wymiennym modułem czujnika gazu, który w prosty sposób można wymontować z urządzenia i przesłać do kalibracji lub naprawy, bez konieczności demontażu całości urządzenia. Zgodnie z **Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury RP Nr 690 z dnia 12 kwietnia 2002 r.** przeznaczony jest głównie do:

- dużych, miejskich i przemysłowych kotłowni gazowych o łącznej mocy powyżej 60 KW,
- budynków użyteczności publicznej (szkoły, kina, teatry),
- kotłowni osiedlowych,
- kotłowni budynków mieszkalnych.

**System posiada 2 niezależnie kalibrowane progi alarmowe** (ustawienia progów dokonywane są jednorazowo na etapie produkcji), z którymi skojarzone może być wyjście przekaźnikowe oraz wyjście typu OC, mogące sterować urządzeniami wykonawczymi. Dodatkowo z 2 progiem alarmowym skojarzone jest wyjście sterujące zaworem odcinającym, mogące odciąć dopływ gazu w sytuacji alarmu.

**Podstawowymi urządzeniami współpracującymi** z systemem są:

- zewnętrzny sygnalizator akustyczno-optyczny,
- zawór odcinający.

Dodatkowymi elementami mogą być:

- urządzenia zdalnej transmisji alarmów (moduł zdalnego powiadomienia),
- oraz inne (sterowane z wyjścia przekaźnikowego lub z wyjścia OC).

Zewnętrzny sygnalizator akustyczno-optyczny przeznaczony jest do zdalnej sygnalizacji wystąpienia alarmów (sygnał optyczny – przekroczenie 1 progu, sygnał akustyczny – przekroczenie 2 progu). Opcjonalne urządzenie zdalnej transmisji alarmów przeznaczone jest do powiadamiania o zaistniałych alarmach odpowiednich osób lub służb nadzorujących. Powiadamianie może odbywać się za pośrednictwem stałego łącza telefonicznego lub sieci telefonii komórkowej (GPRS/SMS).

**W celu zapewnienia maksymalnego bezpieczeństwa** urządzenie wykrywa i sygnalizuje awarię przyrządu (uszkodzenie czujnika).

Układ zasilany jest z sieci 230 V AC / 50 Hz. W celu zapewnienia pracy podczas zaniku napięcia zasilającego należy stosować awaryjne układy podtrzymania napięcia (UPS).

Urządzenie może być stosowane w strefach nie klasyfikowanych jako zagrożone wybuchem.



### Podstawowe parametry techniczne

Rodzaj wykrywanych gazów	Wybuchowe i palne (CH <sub>4</sub> , LPG, itp.)
Indykacja wskazań	Dioda LED (dwukolorowa)
Sygnalizacja alarmu	Akustyczno-optyczna
Rodzaj czujnika detekcyjnego	Półprzewodnikowy
Typy stosowanego czujnika	TGS26xx (Figaro)
Czas życia czujnika	8 – 10 lat
Rodzaj pomiaru	Dyfuzyjny
Czas uzyskania zdolności metrologicznej	≤30 sek.
Czas odpowiedzi czujnika [T <sub>90</sub> ]	<60 sek.
Poziomy alarmowania	1 próg: ≥10 ±2,5% DGW 2 próg: ≥20 ±2,5% DGW
Tryb pracy	Ciągły
Znamionowe parametry zasilania (pojedynczego urządzenia)	230 V AC / 50 Hz / 25 mA
Klasa bezpieczeństwa elektrycznego	II
Obciążalność wyjścia przekaźnikowego	≤2 A / 250 V AC ≤2 A / 24 V DC
Obciążalność wyjścia typu OC	≤30 V DC / 80 mA
Zasilanie spustu zaworu odcinającego	Impuls 12V DC / 2,5 A / 1 sek.
Stopień ochrony obudowy	IP44
Zakres temperatur pracy	-10 – +40 °C (okresowo: -20 – +50 °C)
Zakres wilgotności pracy	35 – 90 % Rh (bez kondensacji)
Zakres ciśnienia pracy	900 – 1100 hPa
Graniczne temperatury przechowywania	-20 – +50 °C

**Zapewniamy serwis gwarancyjny i pogwarancyjny**

**Bezpieczny standard pracy**