

Urządzenia do zadań specjalnych



Warunki pracy wielu pracowników stwarzają duże zagrożenie dla ich zdrowia i życia. Narażeni są oni bowiem na niebezpieczne działanie związków wybuchowych oraz szkodliwy wpływ gazów i substancji toksycznych. Od 20 lat bezpieczeństwo pracy i życia zapewniają urządzenia marki ALTER. Ich wysoka jakość gwarantuje komfort, nawet w najbardziej niebezpiecznych warunkach

ALTER SA – dwudziestoletnie doświadczenie na rynku aparatury kontrolno-pomiarowej do mierzenia i wykrywania gazów; niewątpliwie pozycja lidera w tej branży; gwarancja najwyższej jakości urządzeń, funkcjonalności i łatwości ich użytkowania; wreszcie – zobowiązanie do coraz nowszych rozwiązań technologicznych zaspokajających oczekiwania nawet najbardziej wymagających klientów. Odpowiedzią na to jest ciągłe poszerzanie gamy oferowanych urządzeń. W ostatnim czasie na rynku pojawiły się dwa nowe produkty oferowane przez firmę ALTER: przenośny detektor szczelności instalacji LD 100 oraz modułowy system detekcji SMART (CO, LPG i CH4).

Detektor LD 100 – mały i niezastąpiony

Zdobywca Złotego Medalu Międzynarodowych Targów Poznańskich POLEKO 2007, przenośne, proste i wygodne w obsłudze urządzenie przeznaczone do wykrywania szczelności różnego typu instalacji gazowych. Produkowane jest w dwóch wersjach. Podstawowa – oznaczana LD 100 – posiada obudowę zapewniającą możliwość jego zastosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem klasyfikowanych jako strefy 1 i 2 niebezpieczeństwa wybuchu gazów, par i mgieł. Wersja LD100/N przeznaczona jest do stosowania wyłącznie poza wyznaczonymi strefami zagrożenia wybuchowego. Wyposażenie tego detektora w giętką sondę pozwala na dostosowanie jej kształtu i dotarcie nawet do najbardziej trudnodostępnych miejsc, a w połączeniu z wysięgnikiem teleskopowym o długości ponad

200 cm umożliwia dotarcie do miejsc na znacznych wysokościach (ok. 4,5 m). Odczyt wartości stężenia ulotu gazu następuje na siedmiopunktowej skali diodowej. Każde przekroczenie progowe sygnalizowane jest akustycznie poprzez zmienną częstotliwość sygnału dźwiękowego sygnalizatora akustycznego (im wyższe stężenie, tym wyższa częstotliwość sygnalizacji). Przyrząd posiada także układ kontroli sprawności czujnika, co w przypadku jego uszkodzenia, przerwy lub zwarcia w obwodzie czujnika, sygnalizowane jest sygnałem akustycznym oraz optycznym. Układ zasilania detektora pozwala na wielogodzinną, ciągłą pracę przyrządu, a dodatkowa ładowarka samochodowa umożliwia jego doładowanie także w przypadku braku dostępu do sieci. Przyrząd posiada poręczną obudowę, co w połączeniu z prostą obsługą oraz niewielkimi wymiarami i wagą czyni go atrakcyjnym w szerokim zakresie zastosowań.

Złoty system

System detekcji SMART, bo o nim mowa, to urządzenie, które łączy w sobie rozwiązania współczesnej elektroniki mikroprocesorowej, funkcjonalność, prostotę montażu, łatwość obsługi i wygodę użytkowania. Nagrodzony został Złotym Medalem Międzynarodowych Targów Poznańskich INSTALACJE 2008. Śmiało należy powiedzieć, że powstał produkt, który pokazuje, jaki będzie kierunek rozwoju urządzeń zabezpieczających między innymi garaże, parkingi, hale przemysłowe itp., których ideą jest nie tylko bezawaryjne działanie, lecz także minimalizacja kosztów eksploatacji, w tym między innymi kalibracji i montażu. Zastosowanie nowatorskiego rozwiązania technicznego, a także dwużyłowej cyfrowej magistrali łączącej urządzenia, znacznie obniża koszty i pracochłonność instalacji systemu. W zwartej i ergonomicznej obudowie zawarte są wszystkie niezbędne układy oraz wymienne moduły czujników. Można je łatwo wymontować w celu dokonania kalibracji, bez konieczności demontażu całego urządzenia i zakłócania pracy pozostałych elementów systemu. W zależności od potrzeb i uwarunkowań technicznych, w danej konfiguracji mogą występować różne odmiany elementów systemu. Wraz z systemem oferowane jest wyposażenie dodatkowe, które obejmuje tablicę ostrzegawczą, syrenę alarmową oraz wizualizację na ekranie komputera klasy PC.



System detekcji SMART



Detektor LD 100

www.altersa.pl